



SERIE

La solución ideal
para pasar
de la combustión interna
al motor eléctrico



A 160/600 X
A 160/1200 X
A 180/1200 X
A 200/1200 X



La serie A [A 160/600 X, A 160/1200 X, A 180/1200 X, A 200/1200 X], es la máxima expresión de la investigación tecnológica desarrollada por el departamento técnico de CARER. Se trata de una carretilla elevadora eco-friendly y de muy baja rumorosidad, es una buena alternativa a las tradicionales carretillas elevadoras con motor de combustión interna, contribuyendo a través de vuestro trabajo, a la reducción del calentamiento global.

Capacidad nominal hasta 5000 mm de altura de elevación (incluido desplazador y posicionador de horquillas integrado).

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Ideal para utilización en el exterior**
 - ruedas delanteras y traseras neumáticas de la misma medida
 - gran altura libre desde el suelo
- **Excelentes prestaciones**
 - velocidad de marcha hasta 20 km/h, y velocidad de elevación hasta 0,46 m/s
- **Dos potentes motores de tracción** integrados en el eje delantero que generan una rápida aceleración y elevada velocidad, gracias al generoso par de potencia
- Gran autonomía garantizada a través de la eficiencia de la batería de 144V con capacidad hasta 2064 Ah
- Avanzado display multifunción (AMD)
- Asiento Premium con regulación automática del peso, con calefacción, suspensión, y absorción de las bajas frecuencias
- Freno de estacionamiento automático
- Cilindros de inclinación ubicados en la parte superior del tejadillo reducción proporcional de la velocidad de marcha al paso por curva
- Sistema de extracción lateral de la batería
- Video cámara visión trasera



A 160/600 X
A 160/1200 X
A 180/1200 X
A 200/1200 X

Electrónica

Todas las funciones de la carretilla elevadora están gestionadas a través de sofisticados inverter electrónicos que controlan los 2 motores de tracción, el motor de elevación y el de dirección, todos de corriente alterna de alta eficiencia y bajo mantenimiento

Frenos y regeneración de energía

El freno de estacionamiento y emergencia son del tipo baño en aceite, y actúan de modo automático.

El frenado dinámico es electro hidráulico y actúa a través de los dos motores de tracción en contra corriente. El frenado y la recuperación de energía se puede hacer: frenando a través del pedal de freno, soltando el acelerador, invirtiendo el sentido de marcha y a través del frenado dinámico positivo.

Motores

Los motores de tracción están fabricados y testados por CARER con la más avanzada tecnología.

Los motores eléctricos son de tecnología AC y disponen de un elevado par motriz, que garantizan velocidad, aceleración y maniobrabilidad.

La avanzada tecnología constructiva de los motores, les confiere una gran fiabilidad, gran duración a través del tiempo incluso bajo esfuerzo continuo y no necesitan mantenimiento.

Los dos motores de tracción de 30 kW y los dos motores bomba de 52kW para la elevación, gracias a los engranajes de dientes helicoidales, garantizan grandes prestaciones y silencioso incluso trabajando hasta 5400 rpm.

Los motores tienen un grado de protección IP54 contra la entrada de polvo y agua, y pueden ser utilizados incluso en ambientes húmedos y polvorientos. El nuevo eje delantero está constituido de dos unidades independientes, motor-reductor derecho e izquierdo, ubicados en un único bloque para obtener la máxima flexibilidad y robustez.

Batería

144 V, con capacidad hasta 2064 Ah. La batería está dividida en dos cofres, una a cada lado, para permitir una sustitución fácil, segura y rápida.

Mástil

El mástil ha sido diseñado y desarrollado en modo de garantizar la máxima visibilidad.

Los perfiles soldados, los 4 rodamientos y una mayor apertura del plato porta horquillas, son la clave para garantizar una gran resistencia a la flexión y torsión en cualquier aplicación.

Los cilindros de inclinación situados en la estructura del tejadillo, aseguran una mayor estabilidad de la carga, elevada capacidad residual y menos esfuerzo del mástil.



A 160/600 X
A 160/1200 X
A 180/1200 X
A 200/1200 X





Vídeo cámara marcha atrás

De serie la máquina tiene una vídeo cámara de visión trasera integrada para aumentar el confort y la seguridad del operador en la conducción marcha atrás.

Habitáculo

El tejadillo de protección está específicamente diseñado y realizado con una estructura de perfil estrecho para poder tener una gran visibilidad en todos los sentidos. Espacioso puesto de conducción.

La columna de dirección tiene regulación, tanto inclinación como profundidad.

La altura del asiento permite una excelente visibilidad tanto delantera como trasera. Específicamente desarrollado para ofrecer un gran espacio y libertad de movi-

miento, incluso con carretilleros de talla grande.

Avanzado display digital multifunción

A través de un “avanzado display multifunción LCD de 5.7”, es posible regular los parámetros de la carretilla, dependiendo de la aplicación y la necesidad del operador, para aumentar las prestaciones, el confort de marcha y la autonomía.

El Display permite ver la velocidad de la carretilla, la dirección de marcha, el estado de la carga de la batería, la tensión, el consumo energético instantáneo, las horas de trabajo de la tracción, del motor bomba, y los totales. A través de las luces de control se puede visualizar: si el freno de estacionamiento está accionado, desgaste del sistema de frenado, sensor asiento activado, luces e intermitentes.

A 160/600 X
A 160/1200 X
A 180/1200 X
A 200/1200 X



Ergonomía

La óptima posición de conducción ofrece una excelente visibilidad en todas las direcciones.

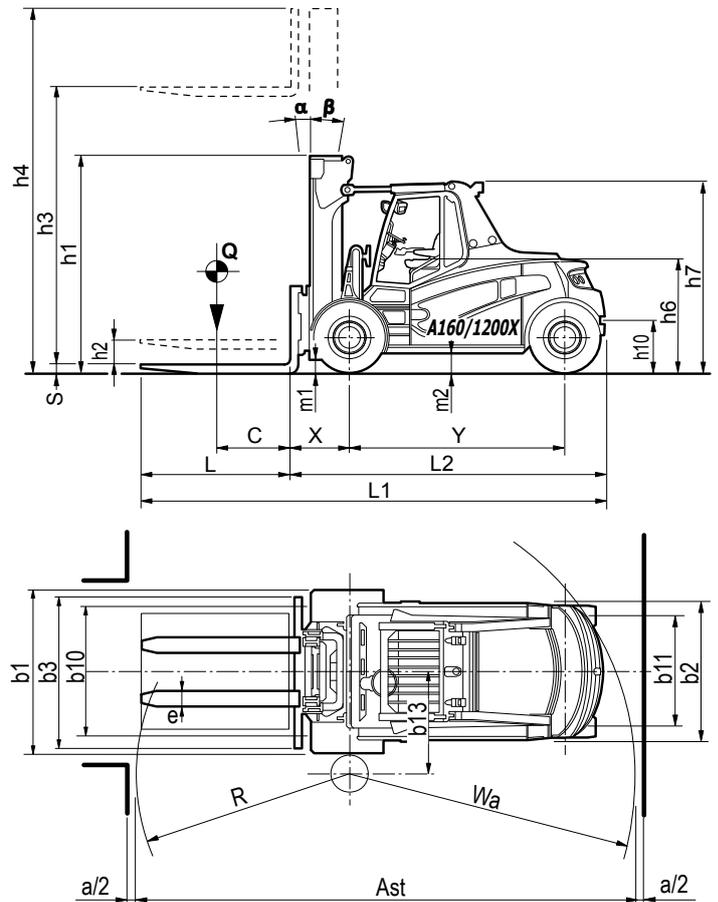
El acceso a la carretilla elevadora se hace a través de unos anchos escalones, revestidos con material anti deslizante, y con una gran barandilla de apoyo.

Para garantizar el máximo confort al operador, la máquina tiene un cómodo asiento con diseño ergonómico, revestido en tejido, con calefacción, apoyo lumbar, y suspensión neumática.

El apoyo brazos está integrado en el asiento, con los mandos hidráulicos de mini levas y pulsadores de mando. El conjunto de pedales se puede personalizar dependiendo de las exigencias del cliente: dos pedales de acelerador juntos (adelante-atrás), dos pedales de acelerador, derecha e izquierda con pedal de freno en medio, 1 solo pedal acelerador con el inversor del sentido de marcha debajo el volante o en el apoyo brazos.

Eficiencia

La utilización de las mejores tecnologías presentes en



el mercado son indispensables para obtener la máxima eficiencia energética. La carretilla elevadora está dotada con dos motores de tracción de alta velocidad, con engranajes de alta reducción para obtener unas elevadas prestaciones.

La ubicación del sistema electrónico ha sido diseñado para permitir la máxima eficiencia y reducir las pérdidas por efecto Joule.

El sistema hidráulico para reducir las pérdidas de potencia, se ha desarrollado utilizando tuberías de gran sección, obteniendo un significativo incremento de eficiencia. Para reducir el consumo de energía en todas las maniobras, y mejorar la reacción de las funciones hidráulicas, los dos distribuidores hidráulicos están gestionados directamente con motores paso-paso en cada una de las secciones.

Opciones

Una gran gama de opciones permite personalizar la carretilla elevadora para las diferentes aplicaciones y exigencias: joystick, sistema de calefacción, aire acondicionado, radio con control remoto, acceso con llave electrónica, sistema indicador de peso de la carga, video cámara delantera, y muchos otros accesorios para mejorar el confort del operador y ayudar a la gestión de la información de funcionamiento del vehículo, en remoto.



		C.A.R.E.R. Srl					
Características	1.1	Fabricante					
	1.2	Modelo		A160X	A160@1200X	A180@1200X	A200@1200X
	1.3	Alimentación: eléctrica,diesel,gas		eléctrica	eléctrica	eléctrica	eléctrica
	1.4	Conducción: timón, desde el suelo, en pie, sentado		sentado	sentado	sentado	sentado
	1.5	Capacidad de carga	Q (t)	16	16	18	20
	1.6	Centro de gravedad	C (mm)	600	1200	1200	1200
	1.8	Distancia a la carga	X (mm)	880 (1) (2)	900 (1) (2)	900 (1) (2)	1025 (1) (2)
	1.9	Distancia entre ejes	Y (mm)	3520	3520	3875	4000
	Pesos	2.1	Peso	(kg)	24760	28960	30535
2.2		Peso sobre eje delantero/trasero con carga	(kg)	37263 / 3497	41378 / 3582	44105 / 4430	46805 / 4073
2.3		Peso sobre eje delantero/trasero sin carga	(kg)	14540 / 10220	15830 / 13130	16350 / 14185	15680 / 15198
Ruedas	3.1	Ruedas:		SEG	PN	PN	PN
	3.2	Dimensiones ruedas delanteras		12.00-20	12.00-20	12.00-24	12.00-24
	3.3	Dimensiones ruedas traseras		12.00-20	12.00-20	12.00-20	12.00-20
	3.5	Ruedas: Número delant./tras. (X=Tracción)		4X/2	4X/2	4X/2	4X/2
	3.6	Ancho vía, delantero	b10 (mm)	1870	1870	1850	2000
	3.7	Ancho vía, trasero	b11 (mm)	1815	1815	1815	1815
	Dimensiones	4.1	Inclinación: α=adelante / β=atrás	α/β (°)	7/10(2)	7/10(2)	7/10(2)
4.2		Altura de mástil replgado	h1 (mm)	4200	4200	4200	4200
4.3		Elevación libre	h2 (mm)	0	0	0	0
4.4		Elevación	h3 (mm)	5000	5000	5000	5000
4.5		Altura de mástil extendido	h4 (mm)	6700	6700	6700	6800
4.7		Altura del tejadillo (cabina)	h6 (mm)	3100	3100	3200	3100
4.8		Altura de asiento/plataforma	h7 (mm)	1900	1900	1900	1900
4.12		Altura de enganche	h10 (mm)	900	900	900	900
4.19		Longitud total	L1 (mm)	6225	7445	7800	8070
4.20		Longitud hasta dorsal de horquillas	L2 (mm)	5025	5045	5400	5670
4.21		Ancho total	b1/b2 (mm)	2500	2500	2550	2750
4.22		Medidas de las horquillas	exsXL (mm)	200x80x1200	200x100x2400	250x100x2400	250x110x2400
4.23		Carro portahorquillas ISO 2328, clase/tipo A, B		TW CARER	TW CARER	TW CARER	TW CARER
4.24		Ancho carro portahorquillas	b3 (mm)	2500	2500	2500	2750
4.31		Margen con el suelo con carga, bajo mástil	m1 (mm)	250	250	250	250
4.32		Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m2 (mm)	350	350	350	350
4.33	Ancho de pasillo con palet 1000 x 1200 transversal	Ast (mm)	6860	6880	7550	7825	
4.34	Ancho de pasillo con palet 800 x 1200 longitudinal	Ast (mm)	7060	7080	7750	8025	
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	4780	4780	5450	5600	
4.36	Distancia mínima del centro de giro	b13 (mm)	1900	1900	2530	2610	
Prestaciones	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga	(km/h)	18 / 20	18 / 20	16 / 18	16 / 18
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	(m/s)	0.33 / 0.46	0.33 / 0.46	0.3 / 0.4	0.27 / 0.37
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	(m/s)	0.43 / 0.41	0.43 / 0.41	0.43 / 0.41	0.4 / 0.3
	5.5	Fuerza de tracción con/sin carga S2 60 min	(N)	26000 / 28000	25000 / 27000	28000 / 30000	28000 / 30000
	5.6	Fuerza de tracción máx. con/sin carga S2 5 min	(N)	82000 / 84000	80000 / 82000	87000 / 89000	87000 / 89000
	5.7	Capacidad de rampa con/sin carga S2 30 min	(%)	12 / 20	10 / 17	10 / 17	10 / 17
	5.8	Capacidad de rampa máx. con/sin carga S2 5 min	(%)	19 / 32	19 / 30	20 / 33	20 / 33
	5.9	Tiempo de aceleración de 0 a 10 m con/sin carga	(s)	6 / 4.9	6.2 / 5.2	6.2 / 5.2	6.2 / 5.2
	5.10	Freno de servicio: mec./hidráulico/electrico		hidr/elect	hidr/elect	hidr/elect	hidr/elect
	Motor/Batería	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min	(kW)	2x30	2x30	2x30
6.2		Motor de elevación, potencia S3 15%	(kW)	2x52	2x52	2x52	2x52
6.4		Tensión de la batería	U (V)	144	144	144	144
6.4.1		Capacidad nominal	K5 (Ah)	1550 / 1680 1720	1680 / 1720	1860 / 2064 (IRONCLAD)	1860 2064 (IRONCLAD)
6.5		Peso mínimo/máximo batería	(kg)	6500 / 6700	6500 / 6700	7500 / 7700	7500 / 7700
Varios	8.1	Tipo de mando		inverter	inverter	inverter	inverter
	8.2	Presión de trabajo para implementos	(bar)	250	250	250	250
	8.4	Nivel sonoro al oído del conductor	(dBA)	-	-	-	-

(1) Con desplazamiento lateral y posicionador TW integrados en el montante.

(2) Segundo el tipo de mástil.

SE=super elástica - SEGEM=superel.doble - CHS=cushion - PN=neumática - VLK=vulkollan: para los neumáticos estándar NO MARKING, OIL RESISTANT de contactos CAREER.

Las prestaciones se refieren a la carretilla en condiciones de perfecta eficiencia, con el peso de la batería correspondiente al indicado en el valor indicado en 6.5.

Esta hoja de datos según las directrices VDI 2198 especifica exclusivamente los datos técnicos de las máquinas estándar. Otros bandajes, mástiles o un equipamiento adicional, etc. pueden modificar estos valores.

Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones y mejoras técnicas.



C.A.R.E.R. Srl

via Copernico 13
48033 Cotignola (RA) Italy

phone +39 0545 1938010

fax +39 0545 908070

www.carerforklift.com

info@carerforklift.com

follow us on  