

Capacidad de carga 6.000-9.000 kg

Centro de gravedad 600 mm

Voltaje 96 V

Puente súper-direccional

Elevadísimas prestaciones, alta autonomía de trabajo

Velocidad traslación: 20 km/h

Velocidad elevación: 0,45 m/s

F

SERIES



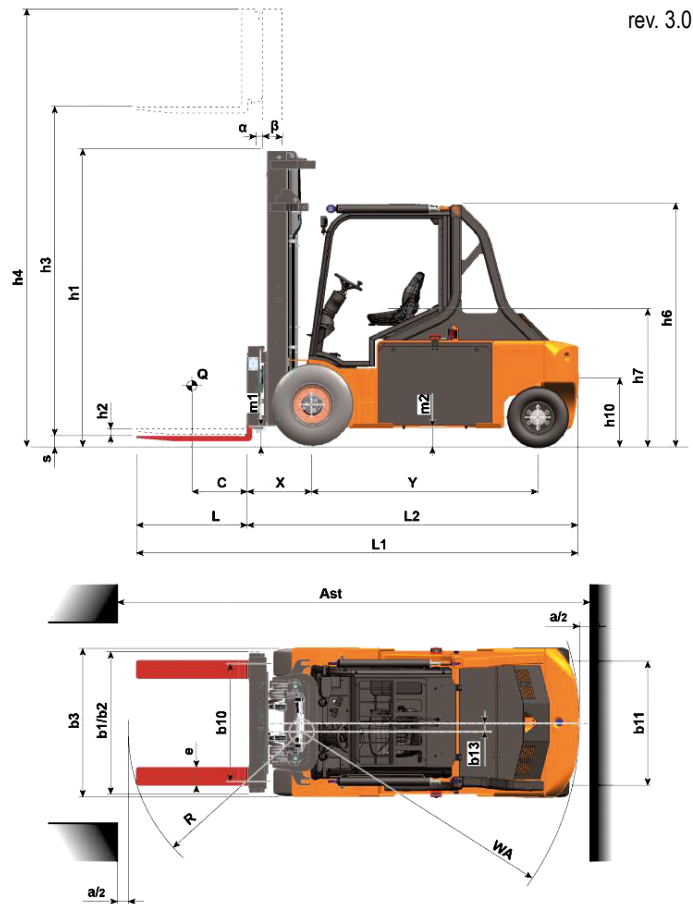
F 60 HD²
F 65 HD²
F 70 HD²
F 80 HD²
F 90 HD²

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Capacidad de carga: 6.000-9.000 kg
- Centro de gravedad: 600 mm
- Voltaje: 96 V
- Ruedas: C - SE - SEG
- Motores: AC
- Frenos: eléctricos
- Velocidad traslación: 20 km/h
- Velocidad elevación: 0,45 m/s
- Batería 96 V – Capacidad máxima 1475 Ah
- Pantalla multifunción avanzado (AMD)
- Video cámara trasera
- Cilindros de inclinación altos
- Puente dirección con gran ángulo de giro

VERSION CONTAINER KF 60-65-70-80-90 HD²

Altura total = 2.235 mm



LAS VENTAJAS DE ELEGIR CARER

Estudiada para aguantar una larga autonomía de trabajo a altas prestaciones, la F 60-90 HD² (heavy duty) se puede considerar como la máxima expresión puede ser considerado como la máxima expresión de los principios y tecnología desarrollada por CARER a través de los años.

Gracias al puente de dirección de gran ángulo de giro, al diferencial electrónico, compacta y el máximo confort del puesto de conducción la F 60-90 HD² es la carretilla adecuada para aplicaciones particularmente pesadas, incluso en espacios reducidos.

Equipada con dos motores de tracción de 15 kW y de un motor de elevación de 45 kW en corriente alterna, esta carretilla es capaz de llegar a una velocidad de 20 km/h y de 0,48 m/s en elevación.

La posición de la batería en medio de los ejes, permite una fácil y

rápida extracción lateral, facilitando notablemente las operaciones del cambio de batería.

El específico diseño que resulta altamente compacto, puente súperdireccional con una extrema maniobrabilidad y la alta eficiencia y prestaciones de los motores, hacen que la serie F 60-90 HD² sea la más adecuada para aplicaciones de servicio pesado (heavy duty), con un alto rendimiento y largos ciclos productivos. El sistema electrónico permite de programar

los parámetros de funcionamiento según la aplicación y las exigencias de los operadores, equilibrando las prestaciones en términos de alta potencia o larga autonomía de trabajo. A través de la cámara de video trasera integrada en la pantalla LCD, se pueden visualizar todas las funciones de la carretilla elevadora.



		C.A.R.E.R. Srl						
CARACTERÍSTICAS	1.1	Fabricante						
	1.2	Modelo	F 60 HD²	F 65 HD²	F 70 HD²	F 80 HD²	F 90 HD²	
	1.3	Alimentación	eléctrica	eléctrica	eléctrica	eléctrica	eléctrica	
	1.4	Conducción	sentado	sentado	sentado	sentado	sentado	
	1.5	Capacidad de carga	Q (t)	6	6,5	7	8	9
	1.6	Centro de gravedad	C (mm)	600	600	600	600	600
	1.8	Distancia a la carga	X (mm)	650 ⁽¹⁾⁽²⁾	650 ⁽¹⁾⁽²⁾	650 ⁽¹⁾⁽²⁾	700 ⁽¹⁾⁽²⁾	720 ⁽¹⁾⁽²⁾
	1.9	Distancia entre ejes	Y (mm)	2250	2250	2250	2550	2550
	PESOS	2.1	Peso	(kg)	10260	10430	10770	12095
2.2		Peso sobre eje delantero / trasero con carga	(kg)	14523 / 1737	15316 / 1614	16124 / 1646	18670 / 1425	20780 / 1645
2.3		Peso sobre eje delantero / trasero sin carga	(kg)	5190 / 5070	5200 / 5230	5240 / 5530	6590 / 5505	7120 / 6305
RUEDAS	3.1	Ruedas		C-SE-SEG	C-SE-SEG	C-SE-SEG	C-SE-SEG	SEG
	3.2	Dimensiones ruedas delanteras		840x356x559 355/65-15 8.25-15	840x356x559 355/65-15 8.25-15	840x356x559 355/65-15 8.25-15	840x356x559 355/65-15 8.25-15	8.25-15
	3.3	Dimensiones ruedas traseras		22x9-16 23x10-12	22x9-16 23x10-12	22x9-16 23x10-12	22x9-16 23x10-12	23x10-12
	3.5	Ruedas: número delant. / tras. (X=tracción)		2X / 2	2X / 2	2X / 2	2X / 2	4X / 2
	3.6	Ancho delantero	b10 (mm)	1305 1375 1380	1035 1375 1380	1305 1350 1380	1305 1350 1380	1380
	3.7	Ancho trasero	b11 (mm)	1220 1225	1220 1225	1220 1225	1220 1225	1225
DIMENSIONES	4.1	Inclinación: α=adelante / β=atrás	α/β (°)	5,5 / 6 ⁽²⁾	5,5 / 6 ⁽²⁾	5,5 / 6 ⁽²⁾	5,5 / 6 ⁽²⁾	5,5 / 6 ⁽²⁾
	4.2	Altura de mástil replegado	h1 (mm)	2680	2680	2680	2792	2900
	4.3	Elevación libre	h2 (mm)	100	100	100	0	0
	4.4	Elevación	h3 (mm)	3400	3400	3400	3400	3400
	4.5	Altura de mástil extendido	h4 (mm)	4370	4370	4370	4530	4800
	4.7	Altura del tejadillo (cabina)	h6 (mm)	2420	2420	2420	2420	2420
	4.8	Altura de asiento/plataforma	h7 (mm)	1330	1330	1330	1330	1330
	4.12	Altura de enganche	h10 (mm)	465	465	465	465	465
	4.19	Longitud total	L1 (mm)	4500	4500	4500	4840	4880
	4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	L2 (mm)	3300	3300	3300	3640	3680
	4.21	Ancho total	b1/b2 (mm)	1660 1660 1830	1660 1660 1830	1660 1660 1830	1660 1660 1830	1830
	4.22	Medidas de las horquillas	ExSxL (mm)	150x60x1200	150x60x1200	150x60x1200	200x60x1200	200x60x1200
	4.23	Carro portahorquillas ISO 2328, clase/tipo A, B		4A	4A	4A	4A	5A
	4.24	Ancho carro portahorquillas	b3 (mm)	1300	1300	1300	1300	1500
	4.31	Margen con el suelo con carga, bajo mástil	m1 (mm)	180	180	180	180	180
	4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m2 (mm)	165	165	165	165	165
	4.33	Ancho de pasillo con palet 1000x1200 transversal	Ast (mm)	4610	4610	4610	4955	4975
	4.34	Ancho de pasillo con palet 800x1200 longitudinal	Ast (mm)	4745	4745	4745	5095	5115
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	2650	2650	2650	2950	2950	
4.36	Distancia mínima de giro	b13 (mm)	0	0	0	0	0	
PRESTACIONES	5.1	Velocidad de marcha con / sin carga	(km/h)	20 / 20	20 / 20	20 / 20	20 / 20	20 / 20
	5.2	Velocidad de elevación con / sin carga	(m/s)	0,39 / 0,45	0,37 / 0,45	0,35 / 0,45	0,31 / 0,45	0,28 / 0,4
	5.3	Velocidad de descenso con / sin carga	(m/s)	0,5 / 0,4	0,5 / 0,4	0,5 / 0,4	0,5 / 0,4	0,47 / 0,39
	5.5	Fuerza de tracción con / sin carga S2 60 min	(N)	6900 / 7500	6800 / 7400	6700 / 7400	6400 / 7200	6200 / 7000
	5.6	Fuerza de tracción máx. con / sin carga S2 5 min	(N)	23800 / 24400	23700 / 24300	23600 / 24300	23300 / 24400	23000 / 23900
	5.7	Capacidad de rampa con / sin carga S2 30 min	(%)	8,2 / 13,5	7,9 / 12,8	7,4 / 12,8	6,4 / 11,1	5,6 / 10
	5.8	Capacidad de rampa máx. con / sin carga S2 5 min	(%)	14,7 / 23,7	14,2 / 22,5	13,4 / 22,5	11,6 / 19,6	10,3 / 17,8
	5.9	Tiempo de aceleración de 0 a 10 m con / sin carga	(s)	6,6 / 5,3	6,6 / 5,3	7 / 5,5	7,4 / 5,6	7,8 / 5,8
	5.10	Freno de servicio		eléctrico	eléctrico	eléctrico	eléctrico	eléctrico
	MOTOR / BATERÍA	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min	(kW)	2x15	2x15	2x15	2x15
6.2		Motor de elevación, potencia S3 15%	(kW)	45	45	45	45	45
6.4		Tensión de la batería	U (V)	96	96	96	96	96
6.4.1		Capacidad nominal	K5 (Ah)	980 / 1085	980 / 1085	980 / 1085	1260 / 1395 / 1475 (TENSOR)	1260 / 1395 / 1475 (TENSOR)
6.5		Peso mínimo / máximo batería	(kg)	3050 / 3230	3050 / 3230	3050 / 3230	4050 / 4200	4050 / 4200
VARIOS	8.1	Tipo de mando		inverter	inverter	inverter	inverter	inverter
	8.2	Presión de trabajo para implementos	(bar)	200	200	200	200	200
	8.4	Nivel sonoro al oído del conductor	(dBA)	-	-	-	-	-

(1) Con desplazador lateral integrado en el mástil. (2) Segundo el tipo de mástil.

SE=superelástica - SEG=superelástica doble - C=cushion - L=neumática - VLK=vulkollan.

Las prestaciones se refieren a la carretilla en condiciones de perfecta eficiencia, con el peso de la batería correspondiente al indicado en el valor indicado en 6.5.

Esta hoja de datos según las directrices VDI 2198 especifica exclusivamente los datos técnicos de las máquinas estándar. Otros bandajes, mástiles o un equipamiento adicional, etc. pueden modificar estos valores.

Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones y mejoras técnicas.



C.A.R.E.R. Srl
via Copernico 13
48033 Cotignola (RA) Italy
phone +39 0545 1938010
fax +39 0545 908070
www.carerforklift.com
info@carerforklift.com

follow us on 