

carer
Electric Forklift Trucks

Capacidad de carga / Centro de gravedad:
8.000 kg / 900 mm - 10.000 kg / 600 mm

Voltaje 96 V

Elevadísimas prestaciones,
apto para severas e intensas aplicaciones

Velocidad traslación: 15 km/h

Velocidad elevación: 0,36 m/s

F

SERIES



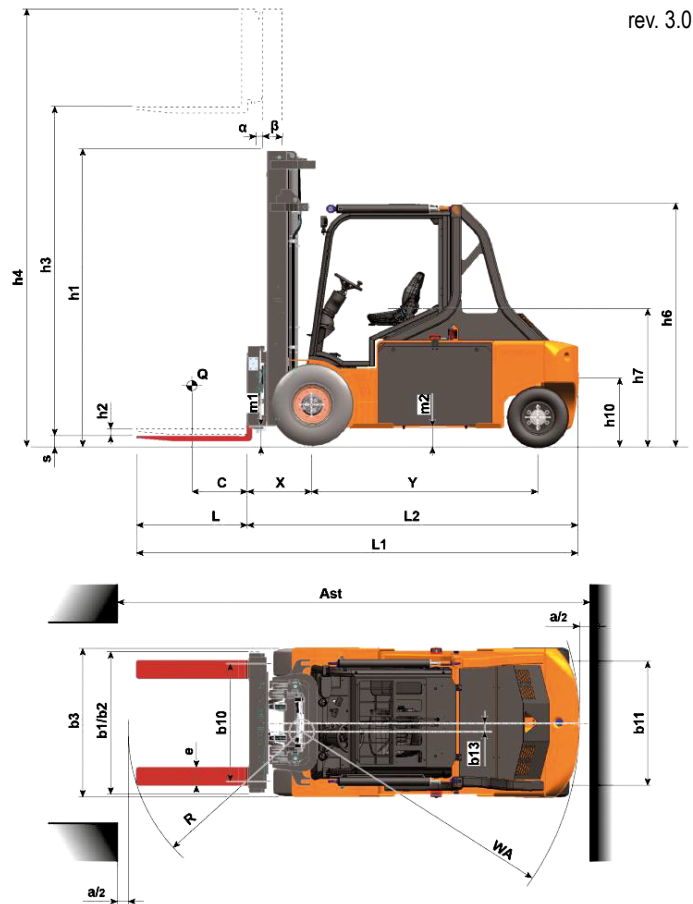
F80900H²
F100600H²

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Capacidad de carga / Centro de gravedad: 8.000 kg / 900 mm - 10.000 kg / 600 mm
- Voltaje: 96 V
- Ruedas: SEG
- Motores: AC
- Frenos: eléctricos
- Velocidad traslación: 15 km/h
- Velocidad elevación: 0,36 m/s
- Batería 96 V – Capacidad máxima 1475 Ah
- Pantalla multifunción avanzado (AMD)
- Video cámara trasera
- Cilindros de inclinación encima del tejadillo

VERSION CONTAINER KF 80/900-100/600 H²

Altura total = 2235 mm



LAS VENTAJAS DE ELEGIR CARER

Estudiada para aguantar una larga autonomía de trabajo con altas prestaciones, el modelo F 80/900-100/600 H² se puede considerar como la máxima expresión de los principios y tecnología desarrollada por CARER a través de los años.

La mejora de la eficiencia energética del nuevo eje delantero desarrollado por CARER, consistente en dos motores de tracción gemelos, y dos reductores, genera un ahorro energético superior al 25% del ciclo de test VDI. El diseño ergonómico del puesto de conducción, la cabina separada del chasis mediante silent-blocks y el sistema anti vibración, garantizan el máximo confort al conductor reduciendo la fatiga durante los largos turnos de trabajo.

tracción de 15 kW, caracterizados por un altísimo número de revoluciones y un elevado par-motor, además de un motor de elevación de 45 kW, esta carretilla elevadora es capaz de alcanzar una velocidad de traslación de 15 km/h y una velocidad de elevación de 0,36 m/s. La óptima aceleración es imbatible por cualquier carretilla elevadora eléctrica o de combustión interna. El cambio lateral de la batería, rápido y sencillo requiere un mínimo esfuerzo y tiempo. El específico diseño ofrece una dirección compacta y precisa, que garantiza

una óptima maniobrabilidad y unos motores de elevadas prestaciones. EL display multifuncional avanzado (AMD) permite modificar los parámetros de la carretilla teniendo en cuenta de las aplicaciones a la que está destinada y a los gustos de conductor, optimizando las prestaciones y la autonomía de ejercicio. La video cámara trasera, integrada en el visor LCD se conecta automáticamente durante la marcha atrás, ayudando al conductor durante las maniobras.



Especificaciones

Equipado con dos motores de

		C.A.R.E.R. Srl			
Características	1.1	Fabricante			
	1.2	Modelo	F80/900H2	F100H2	
	1.3	Alimentación: eléctrica,diesel,gas	eléctrica	eléctrica	
	1.4	Conducción: timón, desde el suelo, en pie, sentado	sentado	sentado	
	1.5	Capacidad de carga	Q (t)	8	10
	1.6	Centro de gravedad	C (mm)	900	600
	1.8	Distancia a la carga	X (mm)	700 (1) (2)	720 (1) (2)
	1.9	Distancia entre ejes	Y (mm)	2630	2630
	Pesos	2.1	Peso	(kg)	14175
2.2		Peso sobre eje delantero/trasero con carga	(kg)	20356 / 1819	22678 / 1747
2.3		Peso sobre eje delantero/trasero sin carga	(kg)	7490 / 6685	7660 / 6765
Ruedas	3.1	Ruedas:	SEG		
	3.2	Dimensiones ruedas delanteras	8.25-15		
	3.3	Dimensiones ruedas traseras	315/45-12		
	3.5	Ruedas: Número delant./tras. (X=Tracción)	4X/2		
	3.6	Ancho vía, delantero	b10 (mm)	1460	1460
	3.7	Ancho vía, trasero	b11 (mm)	1215	1215
	Dimensiones	4.1	Inclinación: α=adelante / β=atrás	α/β (°)	5.5/6(2)
4.2		Altura de mástil plegado	h1 (mm)	2900	2950
4.3		Elevación libre	h2 (mm)	0	0
4.4		Elevación	h3 (mm)	3400	3400
4.5		Altura de mástil extendido	h4 (mm)	4800	4850
4.7		Altura del tejadillo (cabina)	h6 (mm)	2420	2420
4.8		Altura de asiento/plataforma	h7 (mm)	1330	1330
4.12		Altura de enganche	h10 (mm)	465	465
4.19		Longitud total	L1 (mm)	5340	4960
4.20		Longitud hasta dorsal de horquillas	L2 (mm)	3740	3760
4.21		Ancho total	b1/b2 (mm)	1900	2000
4.22		Medidas de las horquillas	exsXL (mm)	200x70x1600	200x60x1200
4.23		Carro portahorquillas ISO 2328, clase/tipo A, B		4A	5A
4.24		Ancho carro portahorquillas	b3 (mm)	1800	1800
4.31		Margen con el suelo con carga, bajo mástil	m1 (mm)	180	180
4.32		Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m2 (mm)	165	165
4.33	Ancho de pasillo con palet 1000 x 1200 transversal	Ast (mm)	5350	5420	
4.34	Ancho de pasillo con palet 800 x 1200 longitudinal	Ast (mm)	5550	5420	
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	3450	3500	
4.36	Distancia mínima del centro de giro	b13 (mm)	1150	1250	
Prestaciones	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga	(km/h)	14 / 15	14 / 15
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	(m/s)	0.21 / 0.3	0.18 / 0.27
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	(m/s)	0.43 / 0.35	0.38 / 0.31
	5.5	Fuerza de tracción con/sin carga S2 60 min	(N)	5600 / 6300	5000 / 5600
	5.6	Fuerza de tracción máx. con/sin carga S2 5 min	(N)	20700 / 21500	18500 / 19000
	5.7	Capacidad de rampa con/sin carga S2 30 min	(%)	5 / 9	4 / 8
	5.8	Capacidad de rampa máx. con/sin carga S2 5 min	(%)	9 / 15	8 / 14
	5.9	Tiempo de aceleración de 0 a 10 m con/sin carga	(s)	6.5 / 5	6 / 4
	5.10	Freno de servicio: mec./hidráulico/electrico		hidr/elect	hidr/elect
	Motor/Batería	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min	(kW)	2x15
6.2		Motor de elevación, potencia S3 15%	(kW)	45	45
6.4		Tensión de la batería	U (V)	96	96
6.4.1		Capacidad nominal	K5 (Ah)	1395 / 1475 (SENSOR)	1395 / 1475 (SENSOR)
6.5		Peso mínimo/máximo batería	(kg)	4050 / 4200	4050 / 4200
Varios	8.1	Tipo de mando		inverter	inverter
	8.2	Presión de trabajo para implementos	(bar)	200	200
	8.4	Nivel sonoro al oído del conductor	(dBA)	-	-

VDI 2198

Rev0 25/02/2021

0

2) Segundo el tipo de mástil

SE=superelástica - SEG=superel.doble - C=cushion - PN=neumática - VLK=vulkollan; para los neumáticos estándar NO MARKING, OIL RESISTANT de contactos CAREER

Las prestaciones se refieren a la carretilla en condiciones de perfecta eficiencia, con el peso de la batería correspondiente al indicado en el valor indicado en 6.5

Esta hoja de datos según las directrices VDI 2198 especifica exclusivamente los datos técnicos de las máquinas estándar. Otros bandajes, mástiles o un equipamiento adicional, etc. pueden modificar estos valores.

Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones y mejoras técnicas.

carer
Electric Forklift Trucks

C.A.R.E.R. Srl

via Copernico 13
48033 Cotignola (RA) Italy
phone +39 0545 1938010
fax +39 0545 908070

www.carerforklift.com
info@carerforklift.com

follow us on 