

CARRETILLAS ELEVADORAS ELÉCTRICAS SERIE N 08-10

CAPACIDAD DE CARGA 800 - 1.000 KG

CENTRO DE GRAVEDAD 500MM

VOLTAJE 48V

LA PRIMERA CARRETILLA ELEVADORA
DEL MUNDO EN UTILIZAR

LA TECNOLOGIA DE LA DIRECCION
ELECTRICA CON UN PUESTO
DE CONDUCCION CONFORTABLE,
ES PEQUEÑO, MANEJABLE Y POTENTE

N

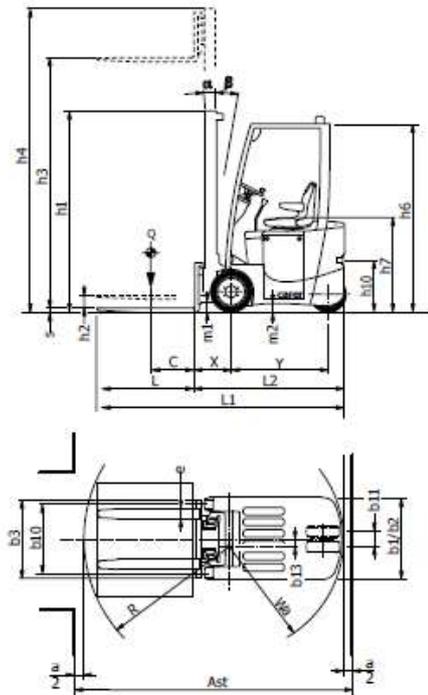
carer

Electric Forklift Trucks



CARACTERISTICAS GENERALES

CAPACIDAD DE CARGA Kg 800 - 1000
CENTRO DE GRAVEDAD 500mm
TENSION 48V
ANCHO TOTAL 850 mm
TIPO RUEDAS SE – C
RUEDAS TRASERAS DOBLES
2 MOTORES DE TRACCION DELANTEROS
FULL AC
DISPLAY MULTIFUNCION
DIRECCION ELECTRICA
FRENO ELECTRO - HIDRAULICO
FRENO DE ESTACIONAMIENTO EN BAÑO DE ACEITE
BATERIA 48V – CAPACIDAD MAXIMA 375Ah



a=200 mm

Las ventajas de escoger Carer



El ancho de la máquina es solamente de 850 mm, tensión batería 48 v, 2 motores de tracción de corriente continua, sistema de dirección eléctrico, ruedas traseras súper elásticas dobles: son algunas de las características que hacen que la carretilla elevadora CARER de la serie N08-10 sea de las más avanzadas del sector.

Las reducidas medidas y la potencia de los 2 motores de tracción permiten poder moverse en espacios reducidos, en el interior de los contenedores o vagones, y superar rampas, incluso en condiciones de poca adherencia. La nueva tecnología utilizada en la dirección eléctrica, permite reducir automáticamente la velocidad en curvas, regula la sensibilidad del volante y optimiza el consumo de energía.

Un confortable puesto de conducción, el mástil de gran visibilidad y la posición del display, que señala todas las funciones y diagnóstico de la carretilla, permiten tener siempre el control de las funciones sin dejar de prestar atención a la carga, y de adecuar la posición de conducción a las exigencias del carretillero.

Los sistemas eléctricos y los motores en AC, sin mantenimiento, están protegidos contra entrada de polvo y agua, la batería con una capacidad hasta 375 Ah y el sistema de recuperación de energía, consiguen alargar la autonomía de trabajo reduciendo los intervalos para la recarga de la batería. A través de una amplia gama de accesorios, se consigue personalizar la carretilla a las específicas exigencias de mantenimiento.



		C.A.R.E.R. Srl			
Características	1.1	Fabricante			
	1.2	Modelo	N08	N10	
	1.3	Alimentación: eléctrica,diesel,gas	eléctrica	eléctrica	
	1.4	Conducción: timón, desde el suelo, en pie, sentado	sentado	sentado	
	1.5	Capacidad de carga	Q (t)	0,8	1
	1.6	Centro de gravedad	C (mm)	500	500
	1.8	Distancia a la carga	X (mm)	365 (1) (2)	365 (1) (2)
	1.9	Distancia entre ejes	Y (mm)	1000	1000
	Pesos	2.1	Peso	(kg)	2400
2.2		Peso sobre eje delantero/trasero con carga	(kg)	2800 / 400	3200 / 400
2.3		Peso sobre eje delantero/trasero sin carga	(kg)	1310 / 1090	1340 / 1260
Ruedas	3.1	Ruedas:	C-SE		
	3.2	Dimensiones ruedas delanteras	413x152 16x6-8		
	3.3	Dimensiones ruedas traseras	375x110 15x4½-8		
	3.5	Ruedas: Número delant./tras. (X=Tracción)	2X/2		
	3.6	Ancho delantero	b10 (mm)	698 698	698 698
	3.7	Ancho trasero	b11 (mm)	160 160	160
Dimensiones	4.1	Inclinación: α=adelante / β=atrás	α/β (°)	5/5(2)	5/5(2)
	4.2	Altura de mástil plegado	h1 (mm)	2190	2190
	4.3	Elevación libre	h2 (mm)	0	0
	4.4	Elevación	h3 (mm)	3200	3200
	4.5	Altura de mástil extendido	h4 (mm)	3790	3790
	4.7	Altura del tejadillo (cabina)	h6 (mm)	1975	1975
	4.8	Altura de asiento/plataforma	h7 (mm)	980	980
	4.12	Altura de enganche	h10 (mm)	440	440
	4.19	Longitud total	L1 (mm)	2535	2535
	4.20	Longitud hasta dorsal de horquillas	L2 (mm)	1535	1535
	4.21	Ancho total	b1/b2 (mm)	850 850	850 850
	4.22	Medidas de las horquillas	exsXL (mm)	100x35x1000	100x35x1000
	4.23	Carro portahorquillas ISO 2328, clase/tipo A, B		2A	2A
	4.24	Ancho carro portahorquillas	b3 (mm)	800	800
	4.31	Margen con el suelo con carga, bajo mástil	m1 (mm)	50	50
	4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m2 (mm)	75	75
4.33	Ancho de pasillo con palet 1000 x 1200 transversal	Ast (mm)	2840	2840	
4.34	Ancho de pasillo con palet 800 x 1200 longitudinal	Ast (mm)	2960	2960	
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1150	1150	
4.36	Distancia mínima de giro	b13 (mm)	0	0	
Prestaciones	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga	(km/h)	12/13	11/12
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	(m/s)	0,3/0,4	0,28/0,4
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	(m/s)	0,5/0,4	0,5/0,4
	5.5	Fuerza de tracción con/sin carga S2 60 min	(N)	1100 / 1250	1000 / 1150
	5.6	Fuerza de tracción máx. con/sin carga S2 5 min	(N)	3400 / 3550	3300 / 3450
	5.7	Capacidad de rampa con/sin carga S2 30 min	(%)	6 / 9	5 / 8
	5.8	Capacidad de rampa máx. con/sin carga S2 5 min	(%)	12 / 17	10 / 15
	5.9	Tempo di acceleraz. con/senza carico (10 m)	(s)	5,5 / 5	6 / 5,5
	5.10	Freno de servicio: mec./hidráulico/electrico		hidr/elect	hidr/elect
	Motor/Batería	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min	(kW)	2x2,2
6.2		Motor de elevación, potencia S3 15%	(kW)	5,5	5,5
6.4		Tensión de la batería	U (V)	48	48
6.4.1		Capacidad nominal	K5 (Ah)	315 / 375	315 / 375
6.5		Peso mínimo/máximo batería	(kg)	560 / 600	560 / 600
Varios	8.1	Tipo de mando		inverter	inverter
	8.2	Presión de trabajo para implementos	(bar)	180	180
	8.4	Nivel sonoro al oído del conductor	(dBA)	-	-

VDI 2198

Rev00 06/12/2013

(1) Con desplazador lateral integrado en el mástil

2) Segundo el tipo de mástil

SE=superelástica - SEG=superel.doble - C=cushion - L=neumática - VLK=vulkollan

Las prestaciones se refieren a la carretilla en condiciones de perfecta eficiencia, con el peso de la batería correspondiente al indicado en el valor indicado en 6.5

Esta hoja de datos según las directrices VDI 2198 especifica exclusivamente los datos técnicos de las máquinas estándar. Otros bandajes, mástiles o un equipamiento adicional, etc. pueden modificar estos valores. ▮

Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones y mejoras técnicas.



C.A.R.E.R.Srl

Via Copernico 13
48010 Cotignola (RA) Italia
Tel. +39 0545 1938010
Fax +39 0545 908070
info@carerforklift.com
www.carerforklift.com