

CARRETILLAS ELEVADORAS ELÉCTRICAS SERIE Z 100-120-140 HC

CAPACIDAD DE CARGA 10.000-12.000-14.000 KG

CENTRO DE GRAVEDAD 600 MM

VOLTAJE 120V

REALIZADO CON

RUEDAS DE BANDAJE

PARA GARANTIZAR UNA

ELEVADA CAPACIDAD

DIMENSIONES COMPACTAS

MAXIMA ESTABILIDAD

carer

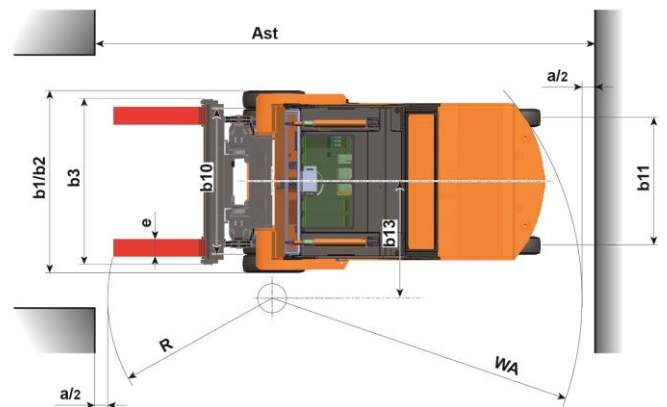
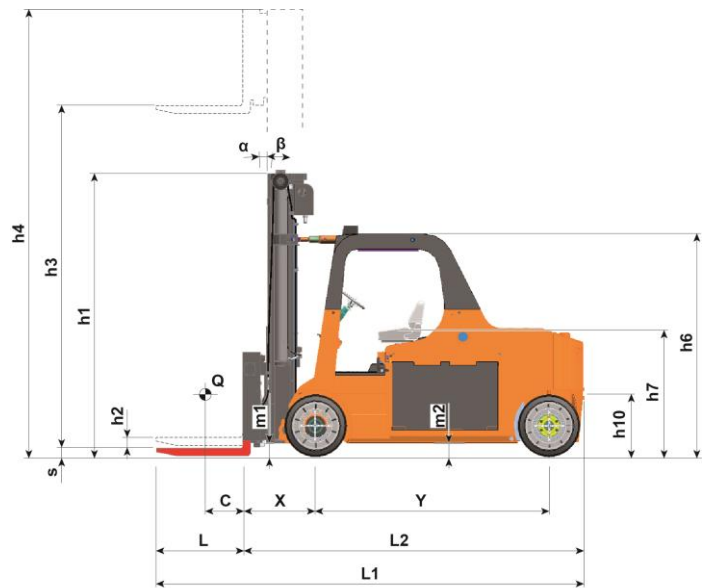
Electric Forklift Trucks



CARRETILLA ELEVADORA ELECTRICA CARER Z100 -120-140 HC

CARACTERISTICAS GENERALES

CAPACIDAD DE CARGA 10.000/12.000/14.000 Kg
CENTRO DE GRAVEDAD CARGA 600mm
VOLTAJE 120V
RUEDAS CUSHION
MOTORES AC
DISPALY MULTIFUNCION (MDE)
FRENOS EN BAÑO DE ACEITE
CILINDROS DE INCLINACION EN POSICION ALTA
VELOCIDAD TRASLACION 13 km/h
VELOCIDAD ELEVACION 0,36 m/s
BATERIA 120V – CAPACIDAD MAXIMA 1320Ah



rev 2.0

Las ventajas de elegir Carer



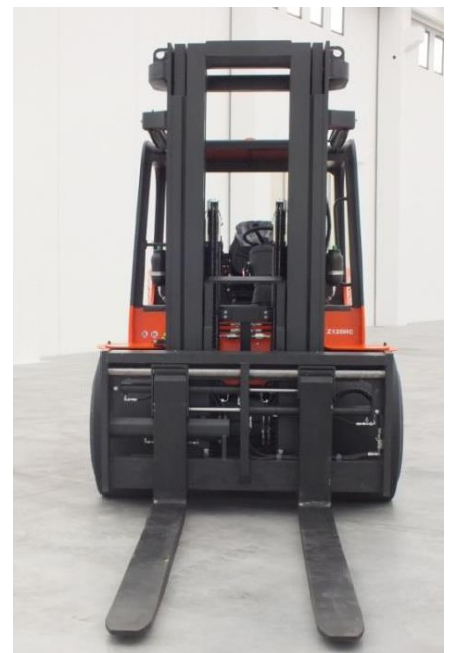
Realizada con ruedas Cushion para obtener una capacidad de carga de 14.000 kg. con un chasis extremadamente compacto y robusto, esta carretilla es la solución ideal para la manipulación de cargas pesadas en ambientes cerrados y estrechos.

La disposición de la batería entre los ejes, asegura un centro de gravedad extremadamente bajo para favorecer la estabilidad. La extracción lateral de la batería favorece



su cambio de una manera rápida y segura. El puesto de conducción es espacioso y con una óptima accesibilidad. Una cómoda asa junto con los grandes escalones facilita el acceso al puesto de conducción.

La disposición de los mandos y de los instrumentos de abordaje, respetan perfectamente las dimensiones ergonómicas. La posición central de conducción permite una visibilidad perfecta en cualquier dirección. Los motores eléctricos Carer de alto rendimiento



Son potentes y están estudiados a propósito para una utilización pesada, gracias a la capacidad de Carer de disfrutar la más avanzada tecnología electrónica.

			C.A.R.E.R. Srl			
Características	1.1	Fabricante				
	1.2	Modelo		Z100HC	Z120HC	Z140HC
	1.3	Alimentación: eléctrica,diesel,gas		eléctrica	eléctrica	eléctrica
	1.4	Conducción: timón, desde el suelo, en pie, sentado		sentado	sentado	sentado
	1.5	Capacidad de carga	Q (t)	10	12	14
	1.6	Centro de gravedad	C (mm)	600	600	600
	1.8	Distancia a la carga	X (mm)	815 (1) (2)	825 (1) (2)	825 (1) (2)
	1.9	Distancia entre ejes	Y (mm)	2600	2600	2600
	Pesos	2.1	Peso	(kg)	16600	18350
2.2		Peso sobre eje delantero/trasero con carga	(kg)	24300 / 2300	27750 / 2600	30870 / 2730
2.3		Peso sobre eje delantero/trasero sin carga	(kg)	8860 / 7740	9170 / 9180	9200 / 10400
Ruedas	3.1	Ruedas:		C	C	C
	3.2	Dimensiones ruedas delanteras		1025x406	1025x508	1025x508
	3.3	Dimensiones ruedas traseras		711x254	711x254	711x305
	3.5	Ruedas: Número delant./tras. (X=Tracción)		2X/2	2X/2	2X/2
	3.6	Ancho delantero	b10 (mm)	1440	1540	1540
	3.7	Ancho trasero	b11 (mm)	1400	1400	1500
	Dimensiones	4.1	Inclinación: α=adelante / β=atrás	α/β (°)	7/10(2)	7/10(2)
4.2		Altura de mástil replegado	h1 (mm)	2950	2950	2950
4.3		Elevación libre	h2 (mm)	0	0	0
4.4		Elevación	h3 (mm)	3400	3400	3400
4.5		Altura de mástil extendido	h4 (mm)	4850	4850	4850
4.7		Altura del tejadillo (cabina)	h6 (mm)	2560	2560	2560
4.8		Altura de asiento/plataforma	h7 (mm)	1400	1400	1400
4.12		Altura de enganche	h10 (mm)	860	860	860
4.19		Longitud total	L1 (mm)	5070	5080	5080
4.20		Longitud hasta dorsal de horquillas	L2 (mm)	3870	3880	3880
4.21		Ancho total	b1/b2 (mm)	1950	2050	2050
4.22		Medidas de las horquillas	exsxL (mm)	200x60x1200	200x70x1200	200x70x1200
4.23		Carro portahorquillas ISO 2328, clase/tipo A, B		5A	CARER	CARER
4.24		Ancho carro portahorquillas	b3 (mm)	1800	2000	2000
4.31		Margen con el suelo con carga, bajo mástil	m1 (mm)	180	180	180
4.32		Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m2 (mm)	150	150	150
4.33		Ancho de pasillo con palet 1000 x 1200 transversal	Ast (mm)	5690	5700	5700
4.34		Ancho de pasillo con palet 800 x 1200 longitudinal	Ast (mm)	5890	5900	5900
4.35		Radio de giro	Wa (mm)	3675	3675	3675
4.36		Distancia mínima de giro	b13 (mm)	1600	1600	1600
Prestaciones	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga	(km/h)	12,5/13	11,5/12	10/10,5
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	(m/s)	0,25/0,36	0,21/0,36	0,18/0,36
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	(m/s)	0,5/0,4	0,5/0,4	0,5/0,4
	5.5	Fuerza de tracción con/sin carga S2 60 min	(N)	9000 / 10500	11000 / 13000	8800 / 10400
	5.6	Fuerza de tracción máx. con/sin carga S2 5 min	(N)	21500 / 23000	26000 / 28000	20800 / 22400
	5.7	Capacidad de rampa con/sin carga S2 30 min	(%)	5 / 8,1	5,4 / 9,5	4,5 / 7,6
	5.8	Capacidad de rampa máx. con/sin carga S2 5 min	(%)	8 / 11	8,5 / 14	7,5 / 11
	5.9	Tempo di acceleraz. con/senza carico (10 m)	(s)	7 / 6,2	7 / 6,2	7 / 6,2
	5.10	Freno de servicio: mec./hidráulico/electrico		hidr/elect	hidr/elect	hidr/elect
	Motor/Batería	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min	(kW)	35	35
6.2		Motor de elevación, potencia S3 15%	(kW)	45	45	45
6.4		Tensión de la batería	U (V)	120	120	120
6.4.1		Capacidad nominal	K5 (Ah)	1120 / 1240 / 1320 (TENSOR)	1120 / 1240 / 1320 (TENSOR)	1120 / 1240 / 1320 (TENSOR)
6.5		Peso mínimo/máximo batería	(kg)	4400 / 4700	4400 / 4700	4400 / 4700
Varios	8.1	Tipo de mando		inverter	inverter	inverter
	8.2	Presión de trabajo para implementos	(bar)	160	160	160
	8.4	Nivel sonoro al oído del conductor	(dBA)	-	-	-

VDI 2198

Rev2 15/06/2015

(1) Con desplazador lateral integrado en el mástil

2) Segundo el tipo de mástil

SE=superelástica - SEG=superel.doble - C=cushion - L=neumática - VLK=vulkollan

Las prestaciones se refieren a la carretilla en condiciones de perfecta eficiencia, con el peso de la batería correspondiente al indicado en el valor indicado en 6.5

Esta hoja de datos según las directrices VDI 2198 especifica exclusivamente los datos técnicos de las máquinas estándar. Otros bandajes, mastiles o un equipamiento adicional, etc. pueden modificar estos valores.

Nos reservamos el derecho a introducir modificaciones y mejoras técnicas.



C.A.R.E.R.Srl

Via Copernico 13
48010 Cotignola (RA) Italia
Tel. +39 0545 1938010
Fax +39 0545 908070
info@carerforklift.com
www.carerforklift.com